

MODELL	CW700-200	CW1000-300	CW1200-400
elektrische Leistung	200 kW	300 kW	400 kW
thermische Leistung (Basisausführung)	326 kW	488 kW	615 kW
thermische Leistung bis zu (1)	481 kW	719 kW	920 kW
Brennstoffwärmeleistung	721 kW	1.067 kW	1.368 kW
Brennstoffbedarf	140 kg/h	208 kg/h	267 kg/h
spezifischer Brennstoffbedarf	0,70 kg/kWh el	0,69 kg/kWh el	0,67 kg/kWh el
Nebenprodukt Holzkohle	1,95 m ³ /Tag	2,9 m ³ /Tag	3,7 m ³ /Tag
Platzbedarf Gaserzeuger (2)	ca. 100 m ²	ca. 105 m ²	ca. 120 m ²
Platzbedarf BHKW (2)	ca. 55 m ²	ca. 55 m ²	ca. 55 m ²
Platzbedarf Wochenbunker	155 m ³	220 m ³	278 m ³
Brennstoffqualität	G30 - G50, optimal < W10, mit Feinanteil und Rinde		
Generatorspannung	400V, 50 Hz		
Heizkreis	kundenspezifische Wärmeeinbindung z.B.: Vorlauf / Rücklauf 90°C / 70°C, Hoch- und Niedertemperaturkreis, Kälte, Dampf		
Mindestlieferumfang	Gaserzeuger, BHKW, Steuerung, Begehung		
Optionen	Trocknung, Bunker, Beschickung, Niedertemperatur- nutzungspaket, Bigbags (Abfüllung für Holzkohle)		
Leistungsumfang	Hohe Flexibilität beginnend von der Planung, Support bei Genehmigungsverfahren, Lieferung, Montage, Installation einer schlüsselfertigen Anlage, Inbetriebnahme bis zum Service.		

(1) ... Mit Niedertemperaturnutzungspaket (2) ... kundenspezifische Anpassung möglich

92% BIS ZU 92% BRENNSTOFF-
NUTZUNGSGRAD

- 30% elektrischer Wirkungsgrad
- CO₂-neutrale Energiegewinnung mit Rendite
- günstiger Brennstoff Waldhackgut
- Nebenprodukt Holzkohle
- patentierte Energietechnik für den sicheren Dauerbetrieb



SynCraft Engineering GmbH
Münchnerstrasse 22, 6130 Schwaz

T +43 (0) 5242 62510
F +43 (0) 5242 62646

Ansprechpartner Beratung & Verkauf:
Mag. Ing. Franz Pockstaller
T +43 (0) 676 3680396
sales@syncraft.at

www.syncraft.at